



零件代号

借(通)用件登记

旧底图总号

底图总号

签字

日期

							6061 合金				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	质量	比例	PJK23		
设计			标准化				0.179	1:1			
校核			工艺						“图样代号”		
主管设计			审核								
			批准			共1张	第1张	版本	替代		